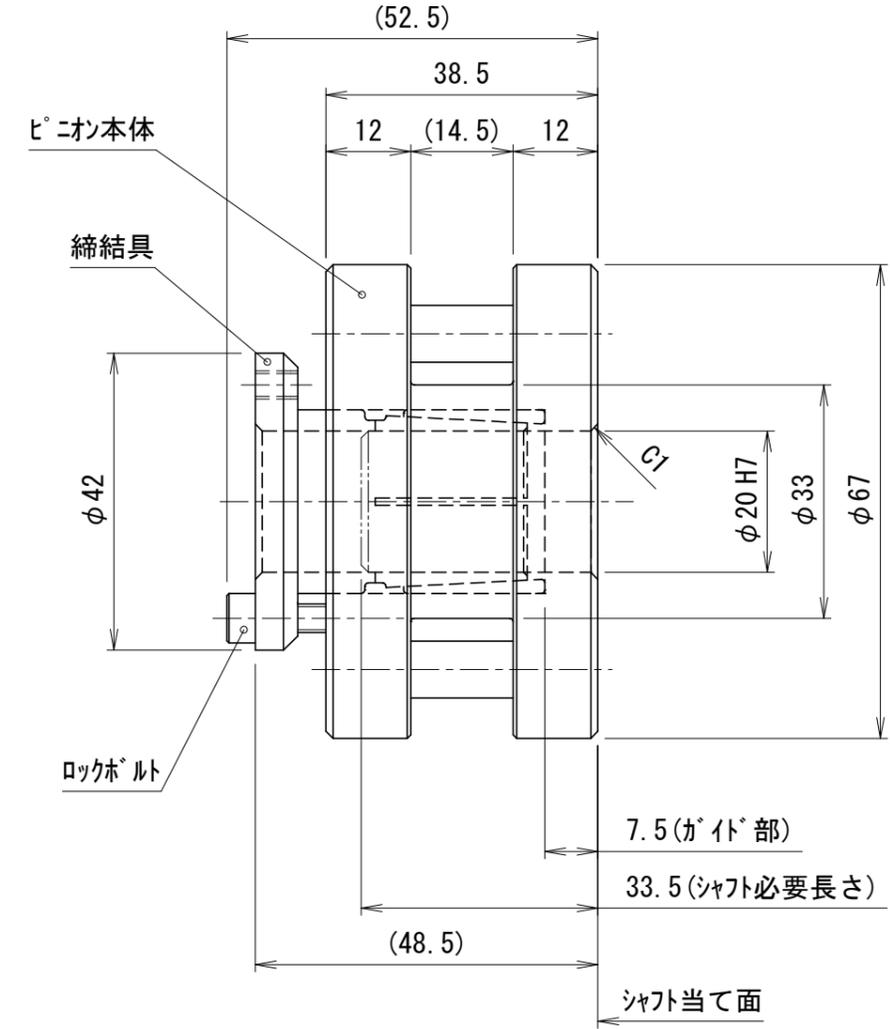
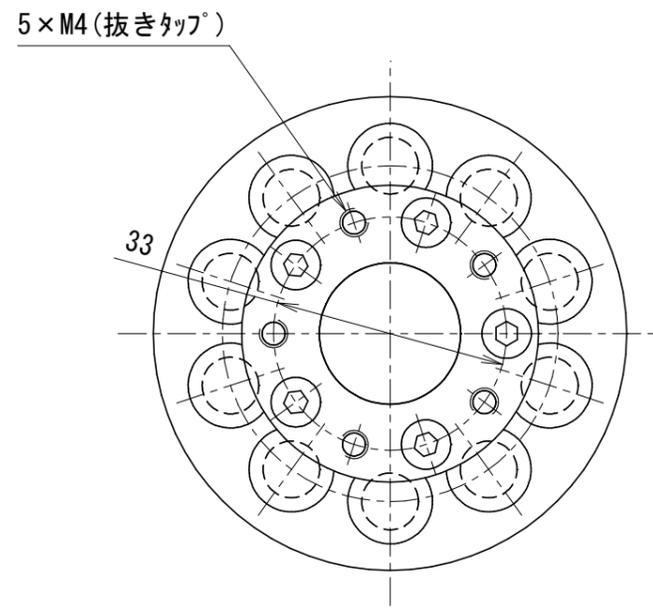


貴社図面番号

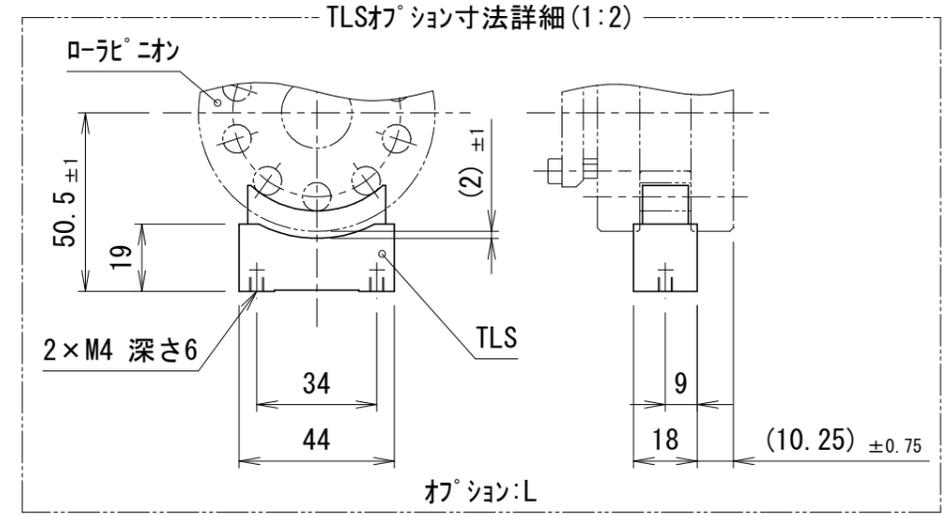
記号	内容	日付	記入者	箇所
①	シャフト必要長さ追記(T-0037)	2012.05.08	川島	
②	記載方法変更の為図面更新、黒染廃止	2021.06.04	東郷	
③	図面更新(T-0093)	2022.11.21	東郷	1

③ 図面更新



型式		CPA1610B-□□-□ <small>注1) 注2) 注3)</small>	
仕様内容	精度等級	注2)	A: 並級 B: 精密級
	歯数		10 歯
ロックボルト	サイズ		M4
	締付トルク		3.5 N・m
慣性モーメント			$3.93 \times 10^{-4} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$
質量	ローピニオン		0.71 kg
	TCG潤滑供給システム		0.02 kg
表面処理(ピニオン本体のみ) <small>注1)</small>			1: 処理なし
			2: 黒色ゴム皮膜処理
			3: 黒色ゴム皮膜処理 +フッ素樹脂コーティング
TCG潤滑供給システム(TLS) <small>注3)</small>			無記号: なし
			L: あり

- ・ TCG潤滑供給システムが有る場合は、袋に入れて同梱いたします。
- ・ ピッチ円直径・許容トルクは、組み合わせ相手による。
- ・ 相手軸は、公差h7級、表面粗さRa1.6を奨励いたします。



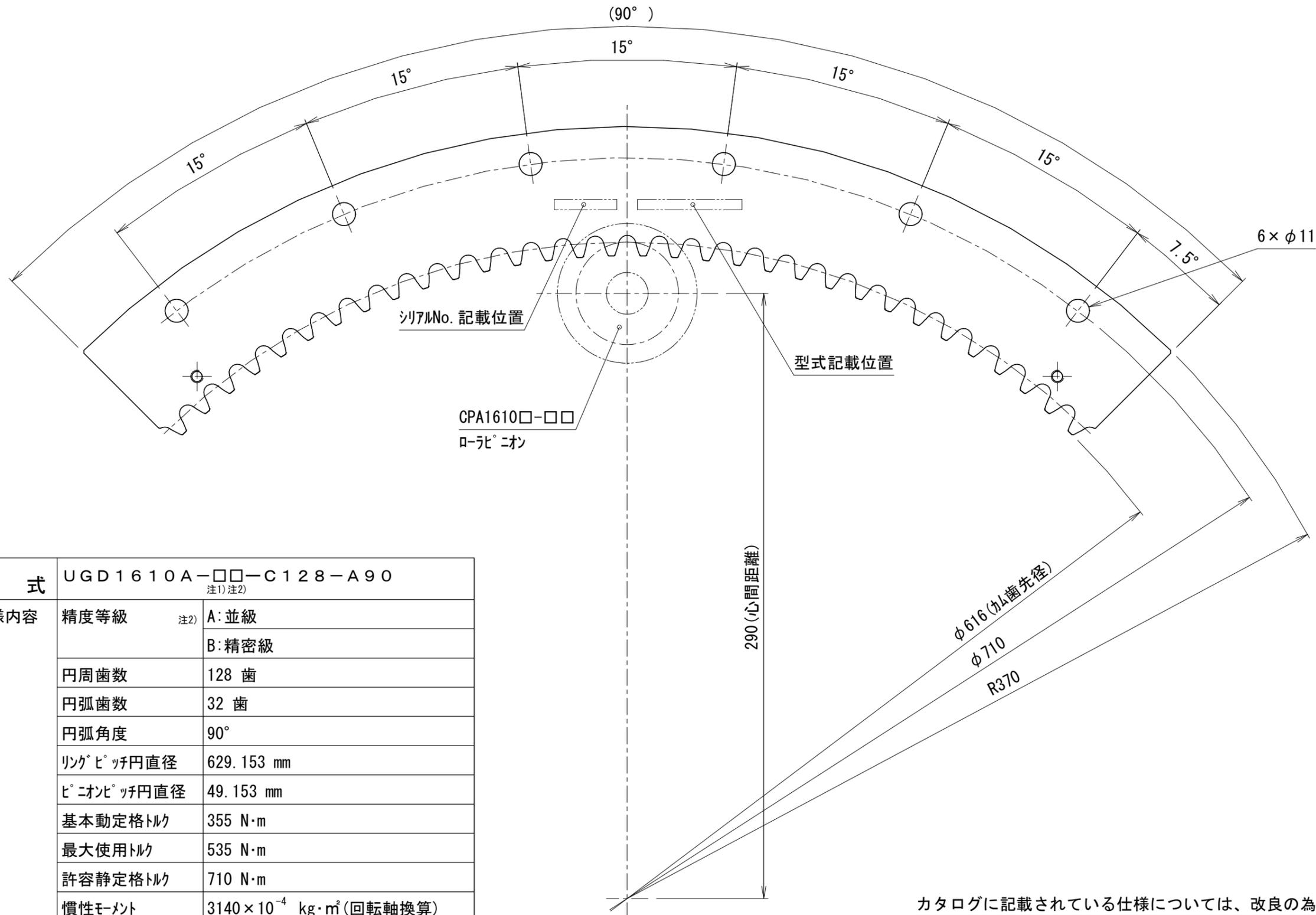
カタログに記載されている仕様については、改良の為変更させて頂くことがあります。

単位	mm	尺度	1 : 1	認可	技術 22.12.23 大田	検査	技術 22.12.21 川島	製図	早野	日付	2008.06.19	図名	CPA1610B ローピニオン ローピニオン 外形図	図番	GR1691006	③	A 3
----	----	----	-------	----	----------------------	----	----------------------	----	----	----	------------	----	-------------------------------	----	-----------	---	--------

kamo 加茂精工株式会社

貴社図面番号

記号	内容	日付	記入者	箇所
△				
△				
△				



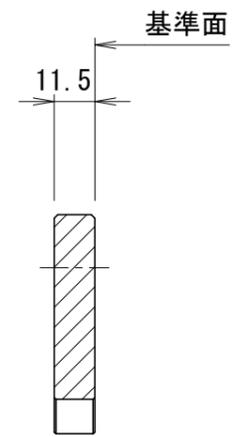
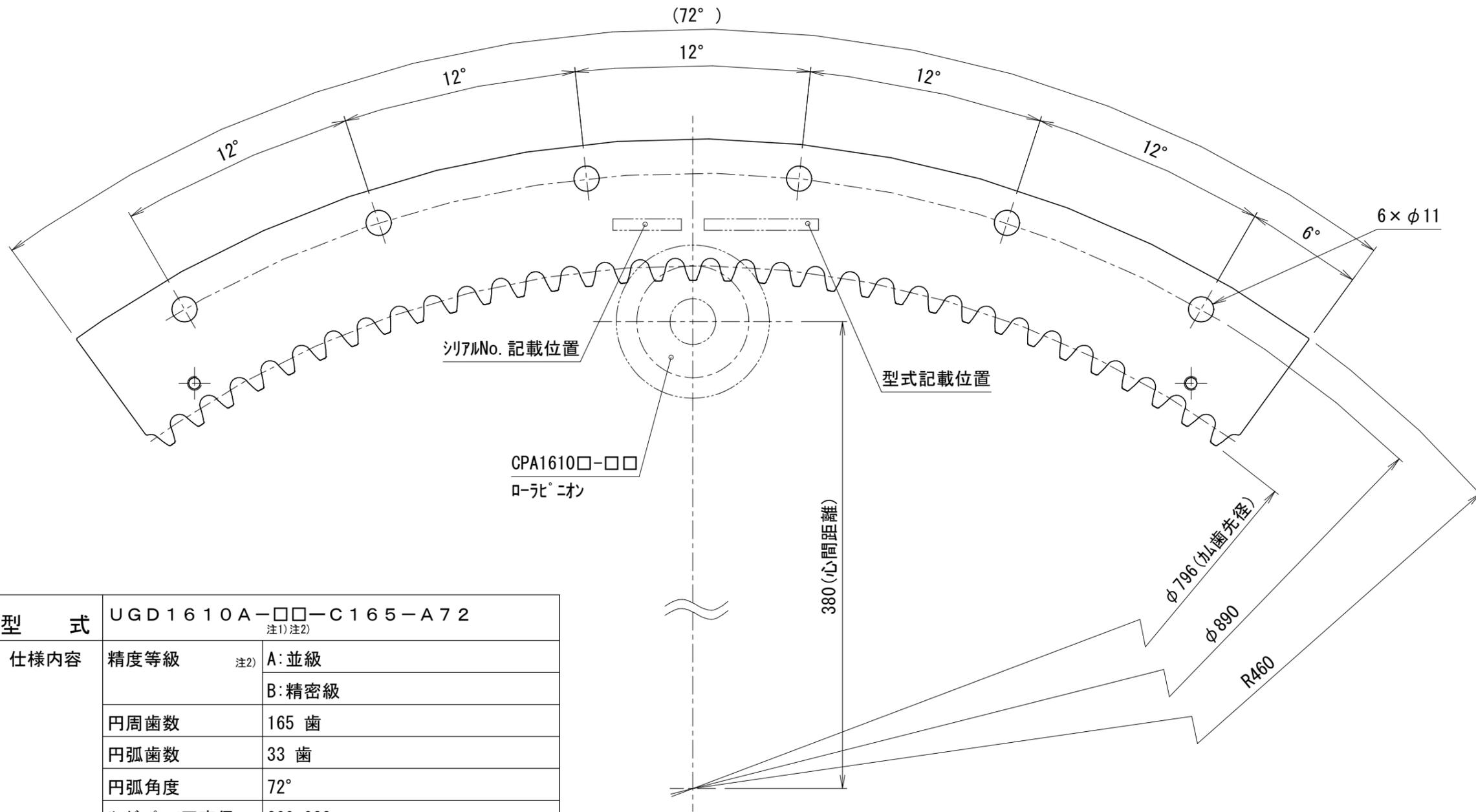
型 式	UGD1610A-□□-C128-A90 <small>注1)注2)</small>	
仕様内容	精度等級 <small>注2)</small>	A:並級 B:精密級
	円周歯数	128 歯
	円弧歯数	32 歯
	円弧角度	90°
	リンクピッチ円直径	629.153 mm
	ピッチ円直径	49.153 mm
	基本動定格トルク	355 N・m
	最大使用トルク	535 N・m
	許容静定格トルク	710 N・m
	慣性モーメント	$3140 \times 10^{-4} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ (回転軸換算)
	質量	2.7 kg
表面処理 <small>注1)</small>		1:処理なし
		2:黒色クム皮膜処理

カタログに記載されている仕様については、改良の為変更させて頂くことがあります。

単位 mm	尺度	1 : 2	認可 技術 23.04.19 大田	検査 技術 23.04.11 川島	製図 吉田	日付 2023.03.14	図名 TCGカムリンク 外形図	図番 GR1693139	△ A 3
	kamo 加茂精工株式会社								

貴社図面番号

記号	内容	日付	記入者	箇所
△				
△				
△				



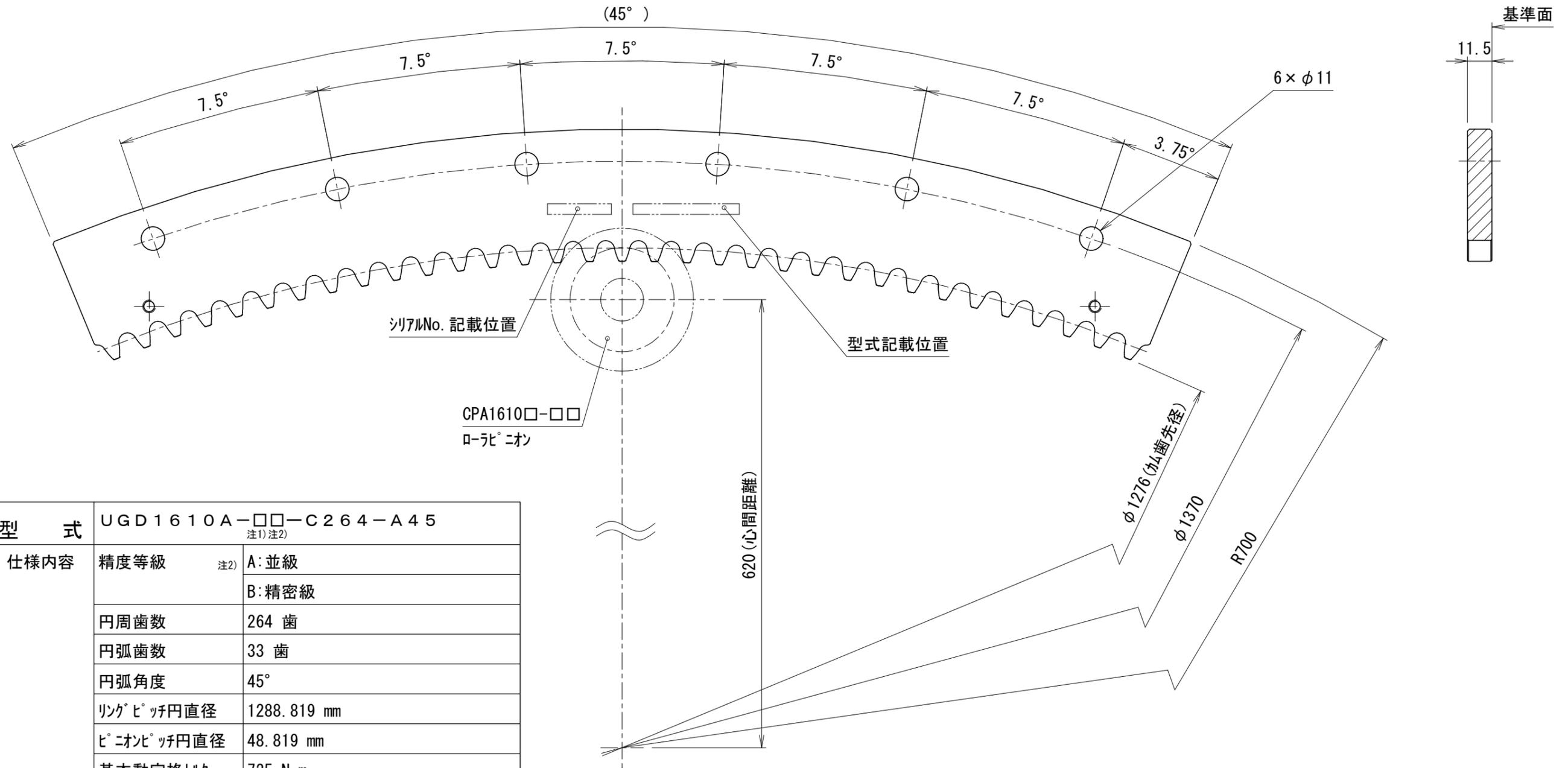
型 式	UGD1610A-□□-C165-A72 <small>注1)注2)</small>	
仕様内容	精度等級	<small>注2)</small> A:並級 B:精密級
	円周歯数	165 歯
	円弧歯数	33 歯
	円弧角度	72°
	リンクピッチ円直径	809.032 mm
	ピニオンピッチ円直径	49.032 mm
	基本動定格トルク	460 N·m
	最大使用トルク	690 N·m
	許容静定格トルク	920 N·m
	慣性モーメント	$5060 \times 10^{-4} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ (回転軸換算)
	質量	2.7 kg
表面処理	<small>注1)</small>	1:処理なし
		2:黒色クム皮膜処理

カタログに記載されている仕様については、改良の為変更させて頂くことがあります。

単位 mm	尺度	1:2	認可 技術 23.04.19 大田	検査 技術 23.04.11 川島	製図 吉田	日付 2023.03.14	図名 TCGカムリンク 外形図	図番 GR1693140	△ A 3
	kamo 加茂精工株式会社								

貴社図面番号

記号	内容	日付	記入者	箇所
△				
△				
△				



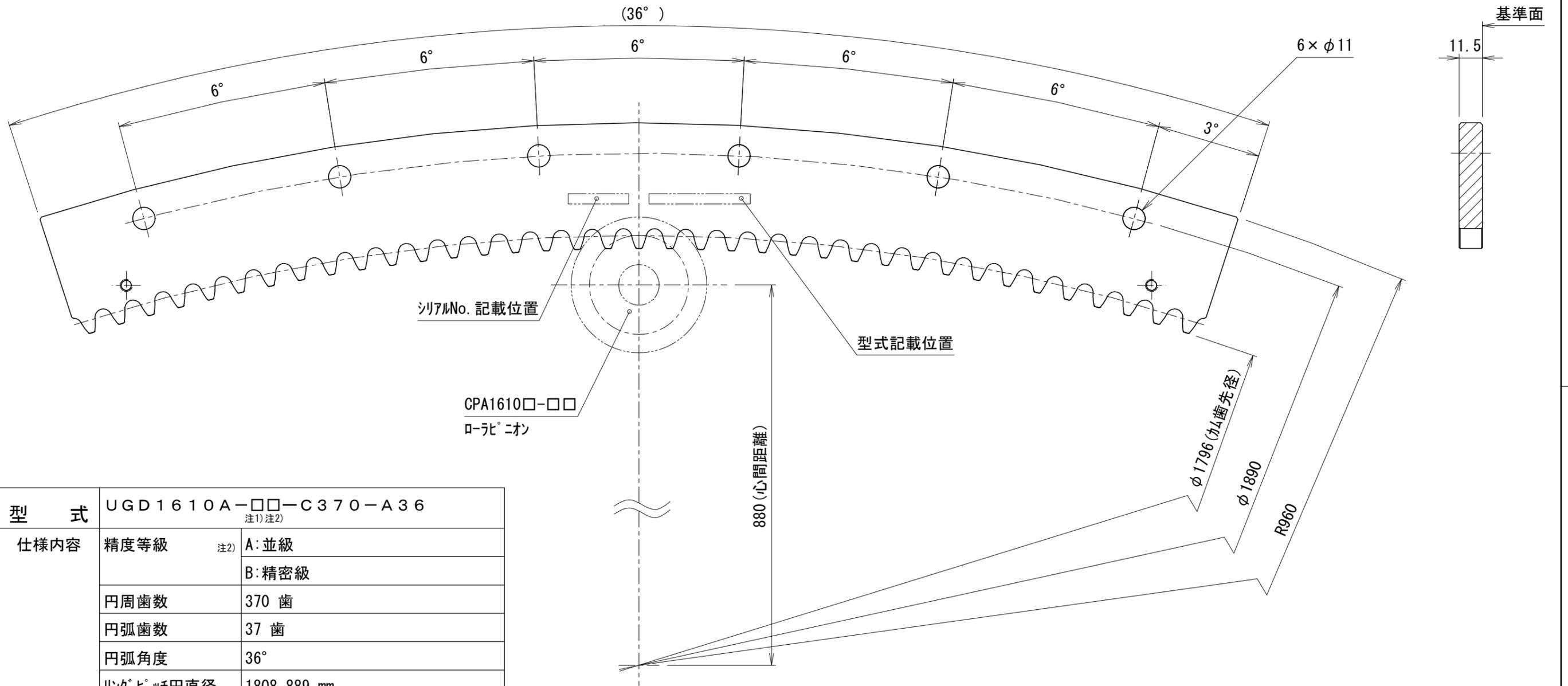
型 式	UGD1610A-□□-C264-A45 <small>注1)注2)</small>	
仕様内容	精度等級	注2) A:並級 B:精密級
	円周歯数	264 歯
	円弧歯数	33 歯
	円弧角度	45°
	リンクピッチ円直径	1288.819 mm
	ピニオンピッチ円直径	48.819 mm
	基本動定格トルク	725 N·m
	最大使用トルク	1090 N·m
	許容静定格トルク	1450 N·m
	慣性モーメント	1.19 kg·m ² (回転軸換算)
	質量	2.7 kg
表面処理	注1)	1:処理なし
		2:黒色クム皮膜処理

カタログに記載されている仕様については、改良の為変更させて頂くことがあります。

単位 mm	尺度	1 : 2	認可	技術 23.04.19 大田	検査	技術 23.04.11 川島	製図	吉田	日付	2023.03.14	図名	TCGカムリンク 外形図	図番	GR1693141	箇所	△ A 3
	<p>加茂精工株式会社</p>															

貴社図面番号

記号	内容	日付	記入者	箇所
△				
△				
△				



CPA1610□-□□
ロ-ピニオン

型式	UGD1610A-□□-C370-A36 <small>注1)注2)</small>	
仕様内容	精度等級	<small>注2)</small> A:並級 B:精密級
	円周歯数	370 歯
	円弧歯数	37 歯
	円弧角度	36°
	リンクピッチ円直径	1808.889 mm
	ピニオンピッチ円直径	48.889 mm
	基本動定格トルク	1025 N・m
	最大使用トルク	1540 N・m
	許容静定格トルク	2050 N・m
	慣性モーメント	2.54 kg・m ² (回転軸換算)
	質量	3.0 kg
	表面処理	<small>注1)</small> 1:処理なし 2:黒色クム皮膜処理

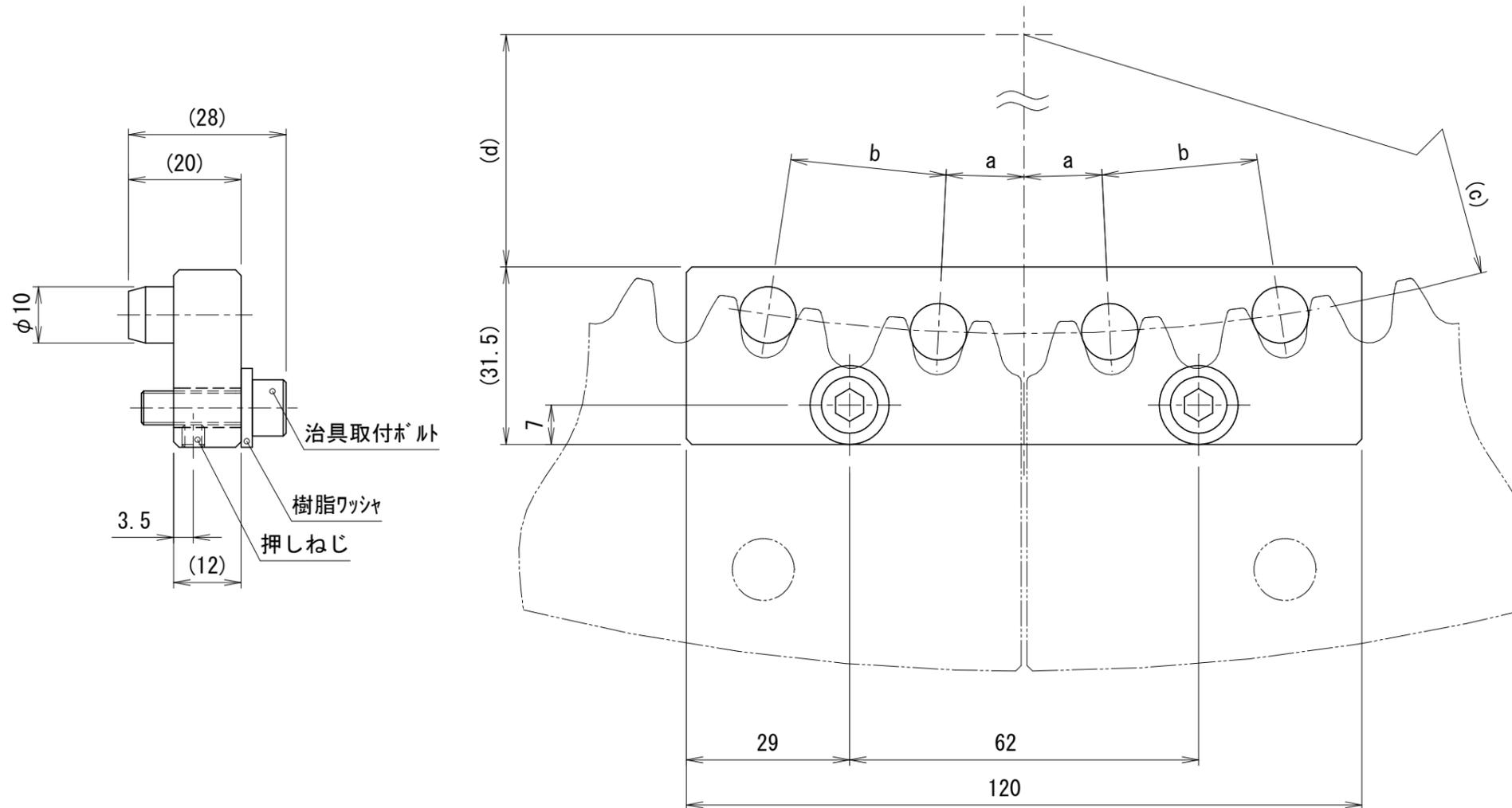
カタログに記載されている仕様については、改良の為変更させて頂くことがあります。

単位 mm	尺度	1:2	認可	技術 23.04.19 大田	技術 23.04.11 川島	製図 吉田 日付 2023.03.14	図名 TCGカムリンク 外形図
	図番	GR1693142		A 3			

kamo 加茂精工株式会社

貴社図面番号

記号	内容	日付	記入者	箇所
△				
△				
△				



型 式	UJ1610B-C□□□ <small>注1)</small>	
仕様内容	リング 歯数	128:128歯
		165:165歯
		264:264歯
		370:370歯
付属品	治具取付ボルト:M6	
	押しねじ:M4	
	樹脂ワッシャ	

	リング 歯数			
	128	165	264	370
a	2.813°	2.182°	1.364°	0.973°
b	5.625°	4.364°	2.727°	1.946°
c	R310.132	R400.102	R640.013	R900.112
d	298.258	389.312	630.332	890.482
質量 (kg)	0.38	0.38	0.38	0.38

カタログに記載されている仕様については、改良の為変更させて頂くことがあります。

単位 mm	尺度	1 : 1	認可	技術 23.04.19 大田	検査	技術 23.04.11 川島	製図	吉田	日付	2023.03.14	図名	分割リング 継ぎ足し治具 外形図	図番	GR1693143	A 3
	kamo 加茂精工株式会社														