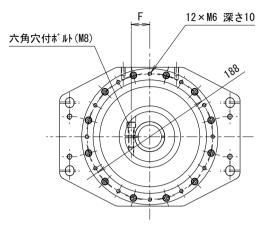


記号	内 容	日	付	記入者	箇所
Δ					
Δ					



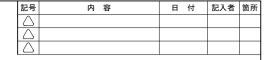
型 式	NSP32□PCA-□□- 注1) 注2)	注3) 注4)注5) 注6)
仕様内容	対応カムラック・カムリング <sup>注1)</sup>	A:CRA3212A-RGF3212A-RGD3212A
		C:CRC3212A · RFC3212A · RDC3212A
	減速比 注2)	19:1/19
		39:1/39
	入·出力軸回転方向	逆方向
	ローうピニオン表面処理 <sup>注4)</sup>	1:処理なし
		2:黒色如山皮膜処理
		3:黒色クロム皮膜処理
		+フッ素樹脂コーティング
	ローうピニオン精度等級 <sup>注5)</sup>	A:並級
		B:精密級
	TLS(TCG潤滑供給システム) <sup>注6)</sup>	無記号:なし
		L:あり
	質量	25 kg

₹-9取付記号 <sub>注3)</sub>	A	В	С	D	Е	F	G	Н
00019	19	60	34	20	10	23	26	176. 5
00022	22	60	60	20	10	23	26	176. 5
00024	24	60	55	20	10	23	26	176. 5
00028	28	70	53	18	9	26	24	174. 5
00035	35	75	74	18	9	28	24	174. 5

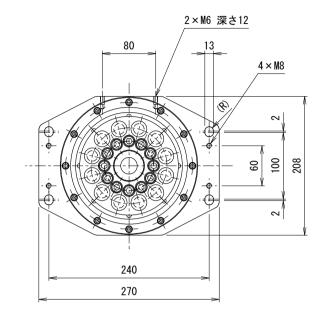


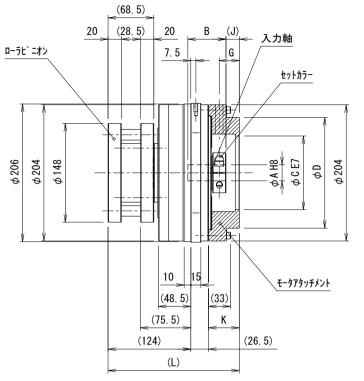
⊕ € 1	尺度	認可	検査	製図 尾関		NSP32 TCG用大型減速機	
単位 mm	1:4	技術 22.12.02 片山	技術 22.11.30 岸	日付 2022. 11. 07	図名		
ka	mo	加茂精	工株式	会社	図番	NS3290022	A 3

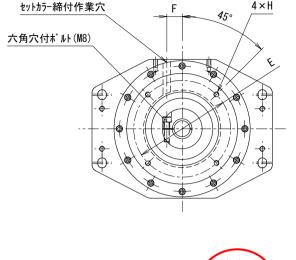




 $4 \times H$ 







型式	NSP32□PCA-□□- 注1)	- □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
仕様内容	対応カムラック・カムリング 注エン	A:CRA3212A-RGF3212A-RGD3212A
		C:CRC3212A · RFC3212A · RDC3212A
	減速比 注2	19:1/19
		39:1/39
	入·出力軸回転方向	逆方向
	ローラピニオン表面処理 注4	1:処理なし
		2:黒色クロム皮膜処理
		3:黒色如山皮膜処理
		+フッ素樹脂コーティング
	ローラピニオン精度等級 注55	A: 並級
		B:精密級
	TLS (TCG潤滑供給システム) 注6	無記号:なし
		L: あり

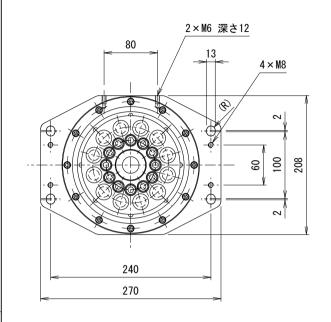
モータ取付記号 <sub>注3)</sub>	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	J	K	L	質量 (kg)
A0119 ※	19	34	80	120	100	23	16	M6 深さ12	6	32	182. 5	30
A0224	24	55	95	136	115	23	17	M6 深さ12	7	33	183. 5	29
A0319	19	34	95	136	115	23	17	M8 深さ16	7	33	183. 5	29
A0324	24	55	95	136	115	23	17	M8 深さ16	7	33	183. 5	29
A0422	22	60	110	166	145	24. 5	20	M8 深さ16	10	36	186. 5	30
A0424	24	55	110	166	145	24. 5	20	M8 深さ16	10	36	186. 5	30
A0428	28	53	110	166	145	24. 5	20	M8 深さ16	12	36	186. 5	30
A0519	19	34	110	166	145	23	30	M8 深さ16	20	46	196. 5	30
A0522	22	60	110	166	145	23	30	M8 深さ16	20	46	196. 5	30
A0524	24	55	110	166	145	23	30	M8 深さ16	20	46	196. 5	30

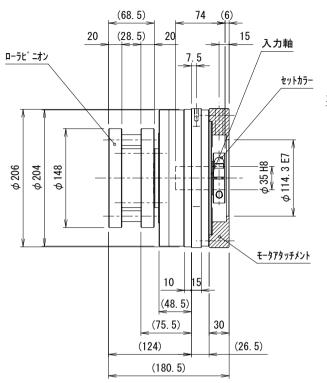
※モータ取付記号: A0119は、モータアタッチメント取付用の ボルト頭高さが、モータ取付面より高くなります。

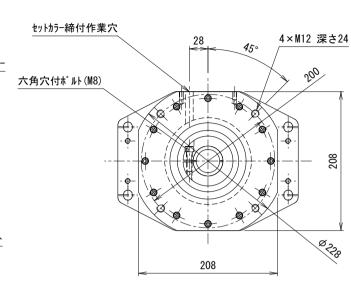


貴社図面番号

記号	内容	日	付	記入者	箇所





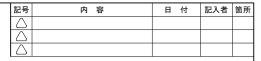


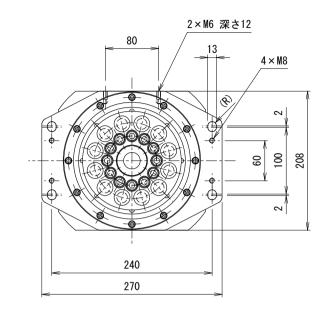
型式	NSP32□PCA-□[ 注1) 注2		B 0 1 3 5 一 □ □ 一 □ 注3) 注4) 注5)
仕様内容	対応カムラック・カムリング	注1)	A:CRA3212A-RGF3212A-RGD3212A
			C:CRC3212A·RFC3212A·RDC3212A
	減速比	注2)	19:1/19
			39:1/39
	入·出力軸回転方向		逆方向
	ローラピニオン表面処理	注3)	1:処理なし
			2:黒色クロム皮膜処理
			3:黒色クロム皮膜処理
			+フッ素樹脂コーティング
	ローラピニオン精度等級	注4)	A:並級
			B:精密級
	TLS(TCG潤滑供給システム)	注5)	無記号∶なし
			L:あり
	質量		31 kg

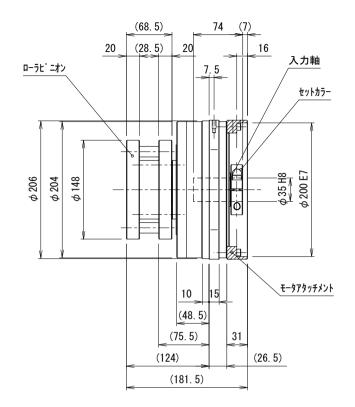


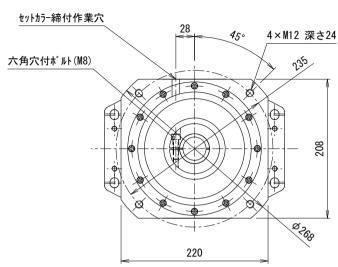
単位 mm	1:4	認可 技術 (22.12.02 片山	検査 技術 (22.11.29 岸	製図 <b>尾関</b> 日付 2022.11.07	NSP32 TC6用大型減速機 図名 精密差動減速機 外形図		_
ka	mo	加茂精	工株式	図番 NS3290024	$\triangle$	A 3	











型式	NSP32□PCA-□□- 注1) 注2)	- C O 1 3 5 - □ □ - □ 注3) 注4) 注5)
仕様内容	対応カムラック・カムリング <sup>注13</sup>	A:CRA3212A-RGF3212A-RGD3212A
		C:CRC3212A·RFC3212A·RDC3212A
	減速比 注2	19:1/19
		39:1/39
	入·出力軸回転方向	逆方向
	ローうピニオン表面処理 <sup>注33</sup>	1:処理なし
		2:黒色クロム皮膜処理
		3:黒色クロム皮膜処理
		+フッ素樹脂コーティング
	ローうピニオン精度等級 <sup>注4</sup>	A: 並級
		B:精密級
	TLS(TCG潤滑供給システム) <sup>注5]</sup>	無記号:なし
		L:あり
	質量	30 kg
	ローフに ーオン精度等級 TLS(TCG潤滑供給システム) <sup>注5</sup>	B:精密級 無記号:なし L:あり



			- 1- 11				_
<b>♠</b> [	尺度	認可	検査	製図			
$\Psi \cup$	İ	技術	技術	尾関	NSP32 TCG用大型減速機		
単位	1 . 4	(*22.12.02)	(22.11.29)	日付	図名		-
mm	'	片山	岸	2022. 11. 07	精密差動減速機 外形図		
			14L	図番	$\overline{A}$	Α	
Ka	IMO	加戊精	<b>【工株式</b>	NS3290025	$\triangle$	3	